Zatwierdzony przez RW w dniu:
01.06.2011 r.
.

PLAN STUDIÓW

DLA KIERUNKU: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

SPECJALNOŚĆ: Zarządzanie Systemami Produkcyjnymi

STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (STACJONARNE INŻYNIERSKIE)

Lp.	Nazwa przedmiotu		LICZBY GODZIN Razem	W	Ć	L	S	P	Podział godzin na semestry: Semestr I W	Ć	L	S	P	ECTS	Semestr II W	Ć	L	S	P	ECTS	Semestr III W	Ć	L	S	P	ECTS	Semestr IV W	Ć	L	S	P	ECTS	Semestr V W	Ć	L	S	P	ECTS	Semest VI W	Ć	L	S	P	ECTS	Semestr VII W	Ć	L	S	P	ECTS
0	**Wychowanie fizyczne**	P	90	0	90	0	0	0		2				0		2				0		2				0																						
1	**Język angielski**	P	120	0	0	120	0	0			2			1			2			1			2			1	E		2			2																
2	**Matematyka**	P	90	45	45	0	0	0	3 E	3				8																																		
3	**Fizyka**	P	60	30	30	0	0	0	1	1				5	1	1				3																												
4	**Mikroekonomia**	P	45	30	15	0	0	0	2 E	1				6																																		
5	Wprowadzenie do techniki	T T	45	30	0	15	0	0	2		1			3																																		
6	**Psychologia**	IW	15	15	0	0	0	0	1					3																																		
7	**Informatyka**	K	60	30	0	30	0	0	1		1			4	1 E		1			5																												
8	**Statystyka**	P	45	15	15	15	0	0							1 E	1	1			5																												
9	**Socjologia organizacji**	IW	30	30	0	0	0	0							2					3																												
10	**Grafika inżynierska**	K T	60	30	0	30	0	0							2		2			5																												
11	Mechanika stosowana	T T	30	15	0	15	0	0							1		1			3																												
12	**Makroekonomia**	P	30	15	15	0	0	0							1 E	1				5																												
13	**Materiałoznawstwo**	K T	75	30	15	30	0	0													2 E	1	2			7																					
14	**Podstawy zarządzania**	K	45	30	15	0	0	0													2 E	1				7																					
15	**Podstawy maszynoznawstwa**	IW T	45	15	30	0	0	0																			1	2				4															
16	**Podstawy metrologii**	K T	45	15	0	30	0	0																			1		2			6															
17	**Procesy i techniki produkcyjne**	K T	75	30	0	30	0	15													2 E		2		1	7																					
18	**Badania operacyjne**	P	45	30	15	0	0	0																			2 E	1				4															
19	**Komputerowe wspomaganie prac inżynierskich**	K T	60	30	0	30	0	0													2		2			5																					
20	**Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych**	K T	60	30	15	0	0	15																			2 E	1			1	5															
21	**Etyka w biznesie**	IW	15	15	0	0	0	0													1					3																					
22	**Ekologia zasobów naturalnych i ochrona środowiska**	P T	60	30	15	0	0	15																									2	1			1	4									
23	**Eksploatacja systemów technicznych**	IW T	60	30	0	30	0	0																			2		2			4															
24	Ergonomia i higiena przemysłowa	T T	60	30	15	15	0	0																			2	1	1			2															
25	**Technologia informacyjna**	IW	30	15	15	0	0	0																									1	1				2									
26	Planowanie i sterowanie produkcją	T T	30	15	15	0	0	0																			1	1				3															
27	**Zarządzanie jakością**	K T	90	30	15	15	0	30																									2 E	1	1		2	6									
28	**Zarządzanie produkcją i usługami**	K T	60	30	30	0	0	0																									2 E	2				4									
29	**Podstawy projektowania inżynierskiego**	K T	45	15	0	0	0	30																									1 E				2	4									
30	**Prawo gospodarcze**	P	30	30	0	0	0	0																															2					2			
31	**Elastyczne systemy produkcyjne**	IW T	60	30	30	0	0	0																															2 E	2				5			
32	**Zarządzanie środowiskiem**	P T	60	30	30	0	0	0																															2 E	2				5			
33	**Rachunkowość**	K	30	15	15	0	0	0																															1 E	1				3			
34	**Podstawy finansów**	K	30	15	15	0	0	0																															1	1				2			
35	**Marketing**	P	30	15	15	0	0	0																															1	1				3			
36	**Zarządzanie bezpieczeństwem**	K T	60	30	30	0	0	0																																					2	2			2
37	**Rachunek kosztów dla inżynierów**	K	30	15	15	0	0	0																																					1 E	1			3
38	**Ochrona własności intelektualnej**	IW	15	15	0	0	0	0																																					1				1
39	**Logistyka w przedsiębiorstwie**	K T	30	15	15	0	0	0																																					1 E	1			2
40	Zarządzanie przedsiębiorstwem	K T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
41	**Maszyny i urządzenia technologiczne**	IW T	60	30	15	0	0	15																									2	1			1	5									
42	**Diagnozowanie i monitorowanie systemów technicznych**	IW T	60	30	0	30	0	0																									2		2			5									
43	**Projektowanie procesów technologicznych**	IW T	60	30	0	0	0	30																															2				2	3			
44	*Przedmiot techniczny wybieralny 1*	F T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
45	*Przedmiot techniczny wybieralny 2*	F T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
46	*Przedmiot techniczny wybieralny 3*	F T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
47	*Przedmiot techniczny wybieralny 4*	F T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
48	*Przedmiot techniczny wybieralny 5*	F T	30	30	0	0	0	0																																					2				2
49	Praktyka	IW	0	0	0	0	0	0																																					2				
50	Seminarium dyplomowe	IW	45	0	0	0	45	0																																					5			2	10
	Razem ilość godzin		2400	1185	585	435	45	150	10	7	4	0	0	30	9	5	7	0	0	30	9	4	8	0	1	30	11	6	7	0	1	30	12	6	3	0	6	30	11	7	0	1	2	30	17	4	0	2	0	30
	Ilość egzaminów								2						3						3						3						3						3						2				
	Ilość godzin tygodniowo								21						21						22						25						27						21						23				

LEGENDA: W - Wykład, Ć - Ćwiczenia, L - Laboratorium, S - Seminarium, P - Projekt, E - Egzamin

Praktyka po sem. VI - 4 tygodnie

P - Przedmioty podstawowe, K- Przedmioty kierunkowe, IW - Inne wymagania, F-Przedmioty fakultatywne, T-Przedmioty techniczne

W roku akademickim 2011/2012 obowiązują dla I roku studiow w Zabrzu, Katowicach i Rybniku